

POLITICA DI GESTIONE PER LA QUALITA ANNO 2025

1. La **MICHELI PRIMO Srl** considera la Qualità un elemento cardine della propria strategia imprenditoriale.
La Direzione profonde il massimo impegno nella realizzazione dei propri prodotti, ottimizzando l'organizzazione delle risorse umane, finanziarie e tecnologiche e garantendo un costante controllo dei processi e delle attività in qualsiasi modo connesse con la Qualità del prodotto MICHELI PRIMO Srl. Per questo si richiede la continua applicazione del sistema di Gestione per la Qualità rispondente alla norma UNI EN ISO 9001:2015.
2. Al fine di ottemperare ai requisiti cogenti previsti dal Regolamento Europeo 305/2011 CPR e 3110/2024 CPR e per allargare l'offerta di prodotto, la **MICHELI PRIMO Srl** intende mantenere la certificazione secondo la norma armonizzata EN 1090-1, in particolare per i processi di fabbricazione fino alla classe EXC4.
La Direzione considera comunque prioritario, sopra qualsiasi altro elemento, l'obiettivo della soddisfazione del Cliente verso il quale viene rivolta continua e costante attenzione allo scopo di garantire il rispetto delle specifiche richieste dell'uso/funzionalità del prodotto nonché soddisfare le disposizioni legislative e regolamentari applicabili allo stesso.
3. Il Sistema di Gestione per la Qualità deve assicurare il consolidamento e lo sviluppo della posizione di leader della **MICHELI PRIMO Srl** nel settore di mercato in cui opera. Il raggiungimento di questo obiettivo richiede l'attivazione di strategie atte ad assicurare:
 - ✚ l'impostazione del SGQ aziendale nell'ottica della valutazione preliminare dei rischi/ opportunità, connessi ai processi di sistema, mediante un sufficientemente attendibile
 - ✚ la massima attenzione alle esigenze presenti e future dei Clienti mirando a superare le loro stesse aspettative (orientamento al Cliente)
 - ✚ il miglioramento continuo e misurabile delle prestazioni di tutta la struttura aziendale focalizzando l'attenzione sui processi influenzanti la Qualità
 - ✚ il coinvolgimento, la motivazione e la crescita professionale delle risorse umane a tutti i livelli
 - ✚ il mantenimento della certificazione di terza parte accreditata del Sistema di Gestione per la Qualità e del Controllo Produzione in Fabbrica;
 - ✚ adempimento alle Norme, leggi, direttive applicabili, relative al prodotto realizzato, al Sistema di gestione per la Qualità del Sistema di Controllo Produzione in Fabbrica;
 - ✚ Adempimento dei requisiti del D.Lgs 81/08 relativo alla sicurezza degli ambienti di lavoro, in tutte le postazioni di lavoro.
 - ✚ Il **conferimento al Responsabile della Funzione Qualità, dell'autorità e la responsabilità di sospendere ogni attività o processo che comprometta la corretta efficacia del Sistema di Gestione Qualità**; inoltre ha la delega per la documentazione qualitativa verso l'esterno. Inoltre, il Resp. AQ deve tenere informata la Direzione sullo stato del programma di gestione per la qualità e dei provvedimenti presi per assicurarne l'osservanza.
 - ✚ Recepimento della comunicazione della ISO/ IAF IAF/ISO "Joint Communiqué on the addition of Climate Change considerations to Management Systems Standards" _ (22.02.2024); tale documento stabilisce le disposizioni per l'attuazione dei principi del "CLIMATE CHANGE" fissati dall'ONU.
4. Le attività per raggiungere gli Obiettivi della Qualità devono essere pianificate e l'esito deve essere verificato in un contesto in cui tutti i processi aziendali interagiscono efficacemente mirando ad un continuo miglioramento dei prodotti **MICHELI PRIMO Srl**.